

①さしがね

- ・目盛り
- ・直角 90°
- ・長手と妻手
- ・0 の位置
- ・30cm より長い線
- ・固定
- ・安全

②のこぎり

- ・縦引き用の刃
- ・横引き用の刃
- ・あさり
- ・切り方
- ・持ち方
- ・材料の固定
- ・安全

③電動糸のこ盤

- ・刃の向き
- ・刃の形
- ・刃の取り付け方
- ・切り方
- ・材料の固定
- ・安全

④かんな

- ・刃の位置
- ・刃の形
- ・削り方
- ・持ち方
- ・材料の固定
- ・安全

⑤ベルトサンター

- ・ベルトの回転方向
- ・削り方
- ・集塵機(吸い取り掃除機)
- ・安全

A 固定する 「手」「万力(バイス)」「クランプ」「角いす」 の違い

- ・固定の差
- ・特徴
- ・安全

B 材料を加工する 「手工具」「電動機械」 の違い

- ・正確さ
- ・作業の能率
- ・特徴
- ・安全

C 効率の良い安全な作業を実現するには

- ・工程表
- ・計画
- ・見通し
- ・協力
- ・順番
- ・時間
- ・動線
- ・約束
- ・態度
- ・対話