

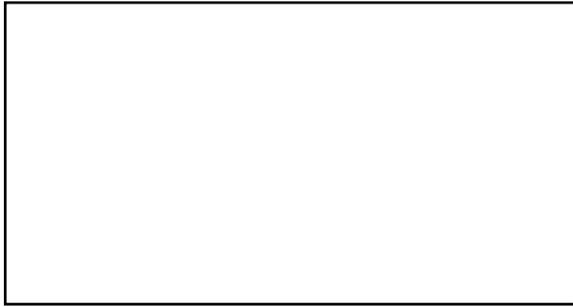
年 組 番 氏名

作品作りの目標

工程 設計・デザイン → けがき → 切断・穴あけ → 切削・鋳造 → 磨き → 組み立て

板材 (ブビンガ材などキーホルダーの台板の大きさ)

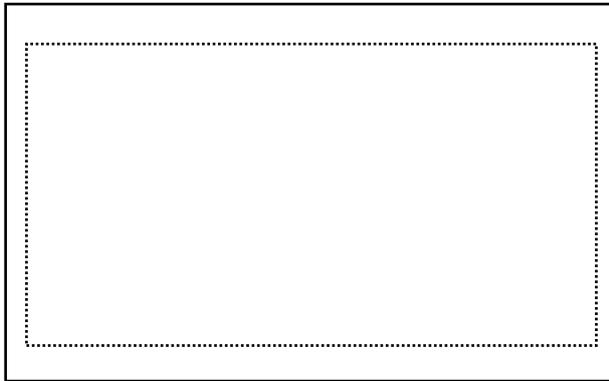
t8 x 40 x 75 mm (t は厚さ)



シリコンゴム (鋳造: 金属を溶かして形を作るための耐熱ゴム製の型)

太線は t2 x 50 x 80 の大きさですが

上の台板の大きさの点線からはみ出さない大きさを金属の形を考える



完成予想図